

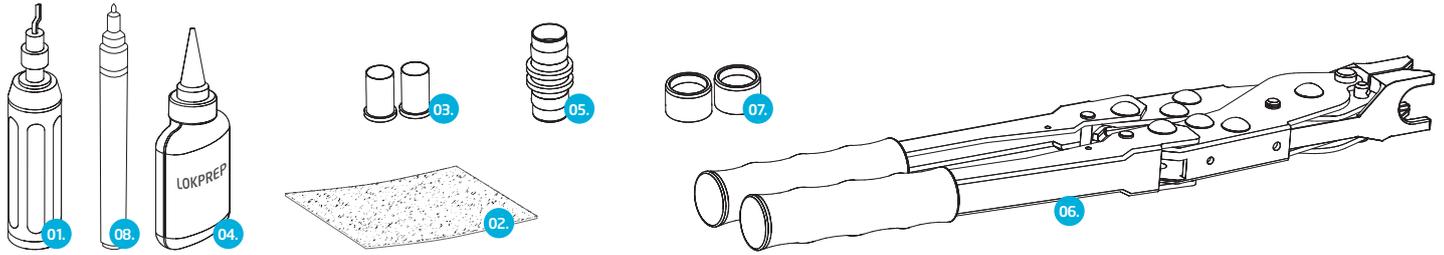


ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO

Assemblaggio della connessione LOKRING® – versione 50

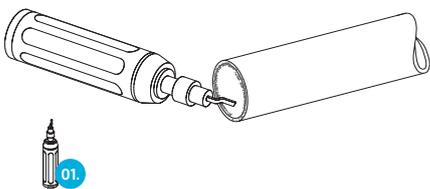
(La versione di montaggio è definita in base alle ultime 2 cifre del nome dell'articolo. Esempio: LOKRING 6 NK Ms 50)

VULKAN LOKRING

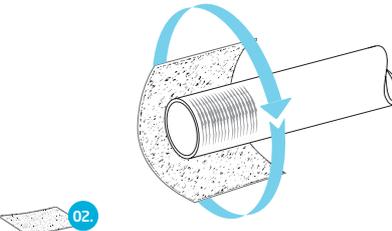


01. Sbatatubo 02. Paglietta abrasiva 03. Inserti di stabilizzazione 04. LOKPREP 05. Giunto 06. Utensile manuale di montaggio 07. LOKRING 08. Pennarello indelebile

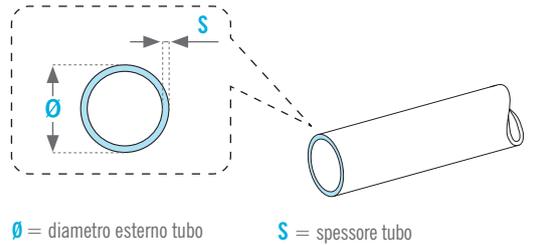
! Sbravare tutto intorno all'estremità dell'interno del tubo con uno sbavatubo (01). Utilizzare sbavatubo diversi a seconda dei materiali.



! Pulire l'estremità del tubo con la paglietta abrasiva compiendo movimenti circolari (02).



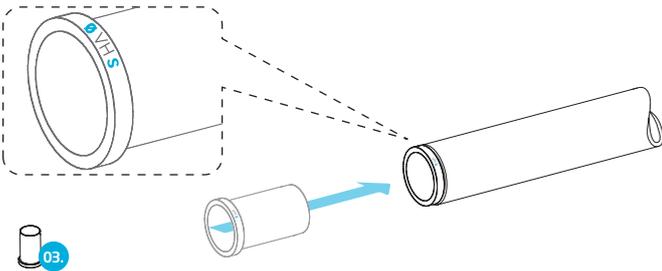
! Determinare lo spessore S del tubo e il diametro esterno \emptyset in base al codice del tubo od impiegando un calibro.



\emptyset = diametro esterno tubo

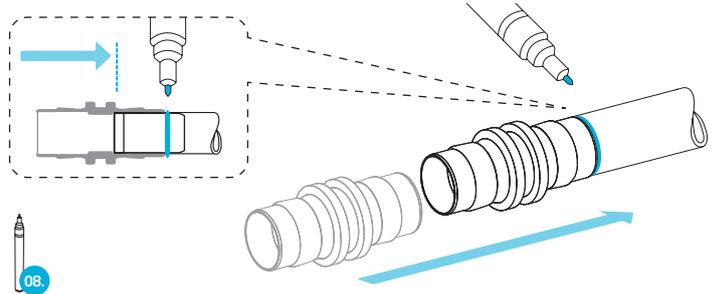
S = spessore tubo

1 Inserire un inserto di stabilizzazione (03) adatto al diametro esterno del tubo \emptyset ed allo spessore S del tubo. Gli inserti di stabilizzazione possono non essere necessari in caso di utilizzo con liquidi refrigeranti dalla pressione d'esercizio inferiore a 25 bar (p.e. sistemi A/C di auto o armadi frigoriferi con R134a).



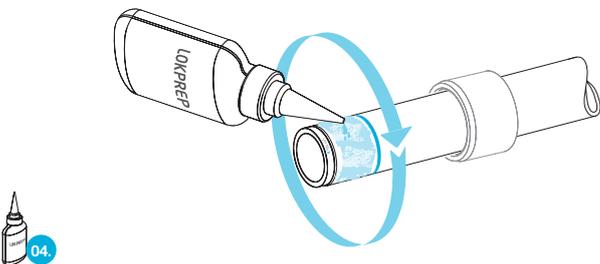
03.

2 Prima di applicare il LOKPREP (04), spingere il giunto sul tubo finché non lo si sente a battuta. Marcare (08) la corretta profondità di inserimento.



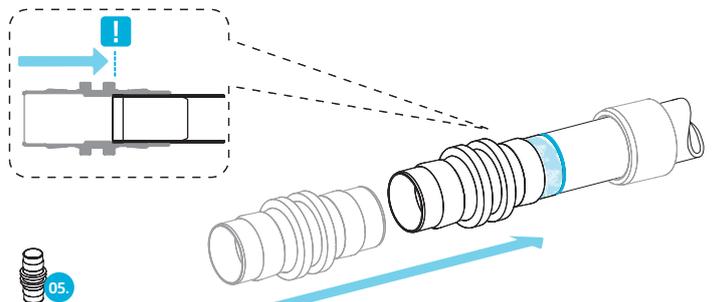
08.

3 Selezionare il LOKPREP adatto al materiale del tubo e alla temperatura ambiente. Inserire l'anello LOKRING e successivamente applicare il LOKPREP (04) su tutta la superficie di tenuta dell'estremità del tubo. Rispettare il tempo di essiccazione necessitato dal LOKPREP.



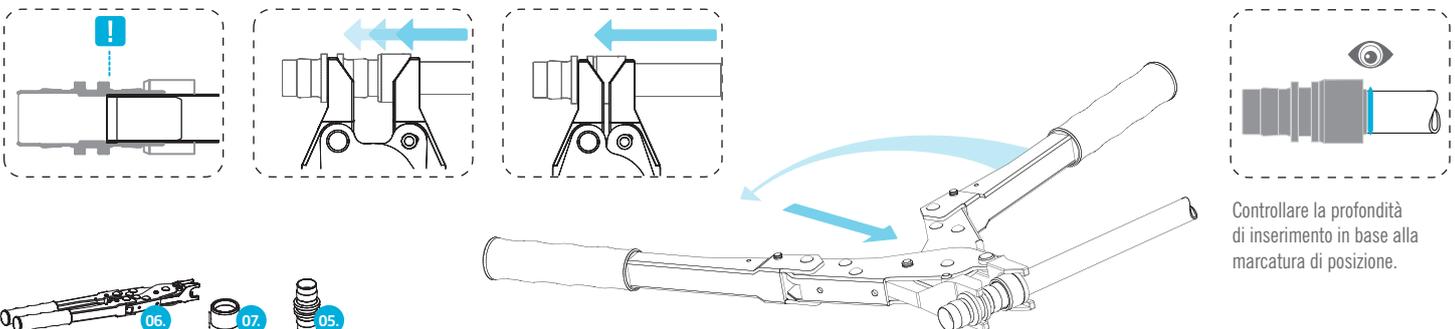
04.

4 Spingere il giunto di connessione (05) sul tubo fino a raggiungere la battuta interna **!**



05.

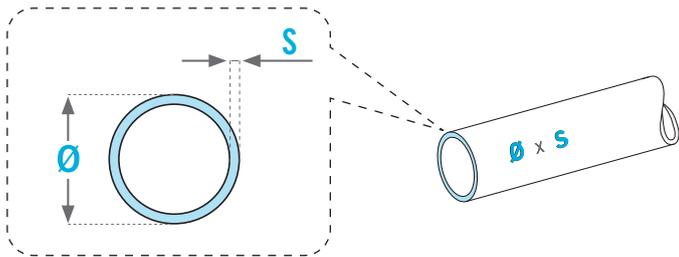
5 Posizionare le ganasce (06) dietro al LOKRING (07) ed al riscontro di battuta del giunto (05). Pressare il giunto. **!** Non cambiare la profondità di inserimento del tubo e del giunto. Pressare il raccordo finché il LOKRING (07) raggiunge il punto di arresto del raccordo (05).



Controllare la profondità di inserimento in base alla marcatura di posizione.

LA SCELTA DELL'INSERTO DI STABILIZZAZIONE

Assemblaggio della connessione LOKRING® – versione 50



Ø = diametro esterno tubo S = spessore tubo

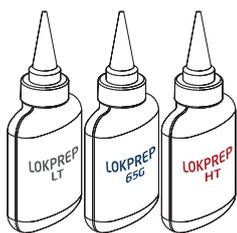


*Utilizzare inserti di stabilizzazione in Ms per tubi in rame e in Al per tubi in alluminio.

Nota: Gli inserti di stabilizzazione non devono essere utilizzati all'interno di un adattatore NRA o del tubo in acciaio inossidabile di un raccordo EURO-flare.

COME SCEGLIERE IL LOKPREP

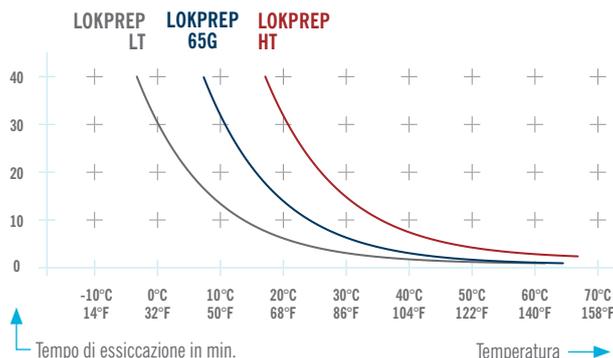
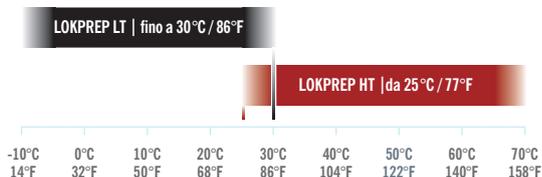
Assemblaggio della connessione LOKRING® – versione 50



→ Utilizzare un **raccordo LOKRING®** in **alluminio** e **LOKPREP da 65G** per tutte le connessioni alluminio su alluminio o alluminio su rame. Utilizzare sempre un manicotto termoretraibile per connessioni alluminio su rame per proteggere la connessione dalla corrosione.

→ Utilizzare un **raccordo LOKRING®** in **ottone** e **LOKPREP LT o HT** per tutte le connessioni rame su rame.

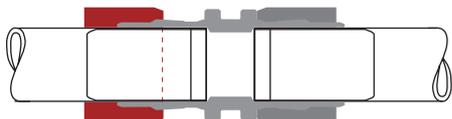
! Lo schema seguente mostra gli intervalli corretti di temperatura per LOKPREP LT e LOKPREP HT.



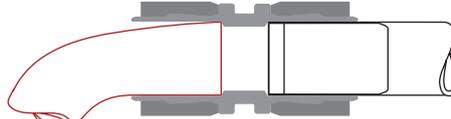
ESEMPI DI RIFERIMENTO

Montaggio della connessione LOKRING® – versione 50

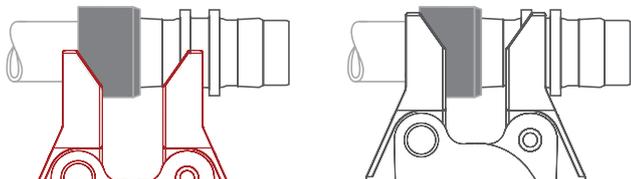
! **Errato:** Il LOKRING non è stato pressato fino al riscontro di battuta. **Giusto:** Il LOKRING è stato pressato in battuta sul riscontro del giunto.



! **Errato:** Manca l'inserto di stabilizzazione. **Giusto:** l'inserto di stabilizzazione è inserito.



! **Errato:** Ganasce posizionate non correttamente. **Giusto:** Ganasce posizionate correttamente.



! **Errato:** Il tubo non è spinto fino ad essere in battuta. **Giusto:** Spingere il tubo finché si sente che è arrivato in battuta.

