

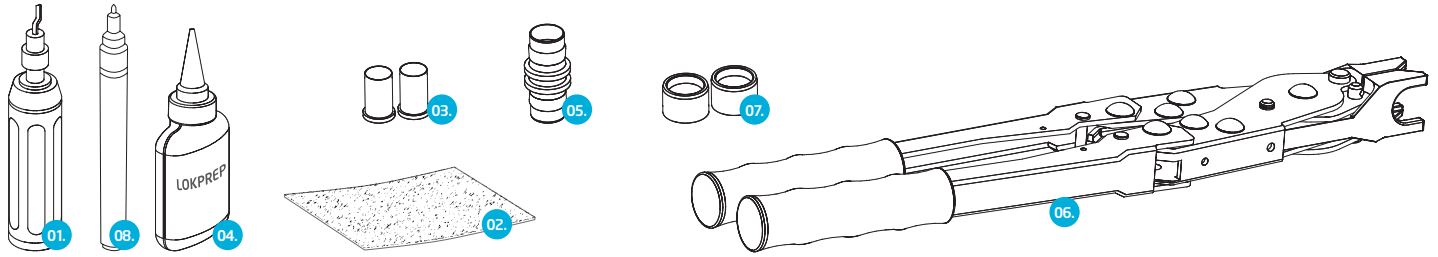


INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Pour le raccordement de tubes en LOKRING® série 50.

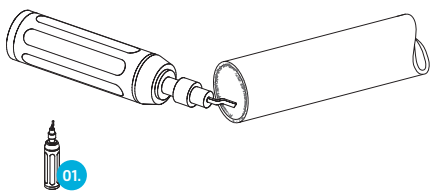
(La série est déterminée par les deux chiffres de référence de l'article. Exemple 6.35 NK MS 50)

VULKAN LOKRING

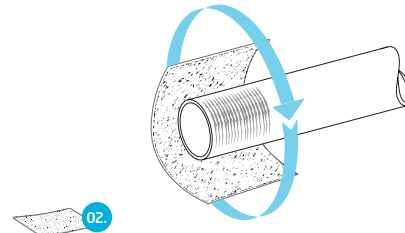


01. Outil à Ebavureur les tubes 02. Mousse abrasive 03. Inserts de renfort 04. LOKPREP 05. Manchon 06. Pince d'assemblage manuelle 07. Bagues LOKRING 08. Feutre indélébile

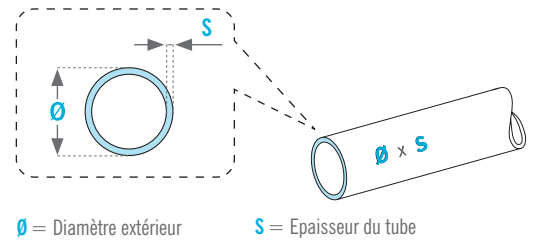
! Ebavurer l'extrémité du tube à l'aide d'un ébavureur (01). Utilisez différents outils à ébavurer selon le type du matériau.



! Nettoyer l'extrémité du tube en effectuant des mouvements rotatifs à l'aide de notre mousse abrasive (02).



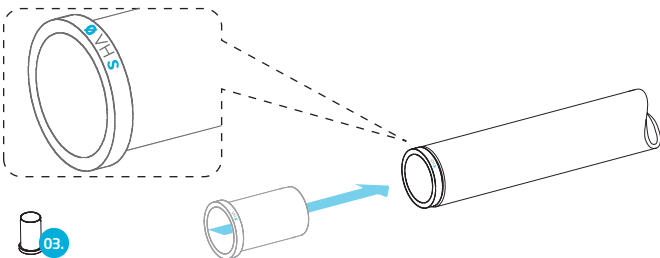
! Déterminer l'épaisseur du tube S et son diamètre extérieur \emptyset selon codification du tube ou utiliser un pied à coulisse.



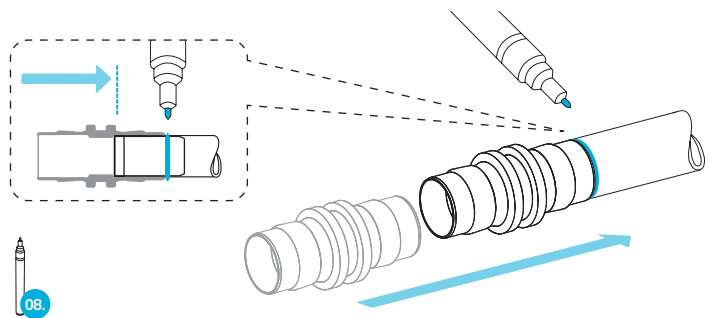
\emptyset = Diamètre extérieur

S = Epaisseur du tube

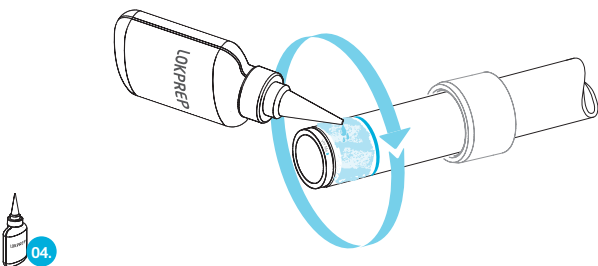
1 Mettre en place l'insert de renfort (03) défini selon le diamètre extérieur \emptyset et l'épaisseur S du tube. Les inserts de renfort peuvent s'avérer inutiles avec les fluides frigorigènes dont la pression opérationnelle est inférieure à 25 bar (par ex. les circuits de climatisation de véhicule ou les armoires réfrigérantes R134a).



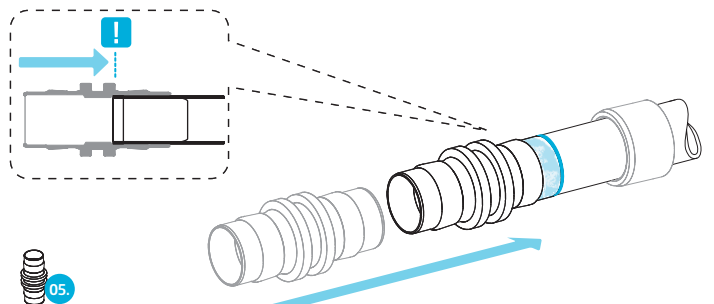
2 Avant d'appliquer le LOKPREP (04), présenter le manchon LOKRING et vérifier que le tube va bien en butée. Tracer la position à l'aide d'un marqueur indélébile (08).



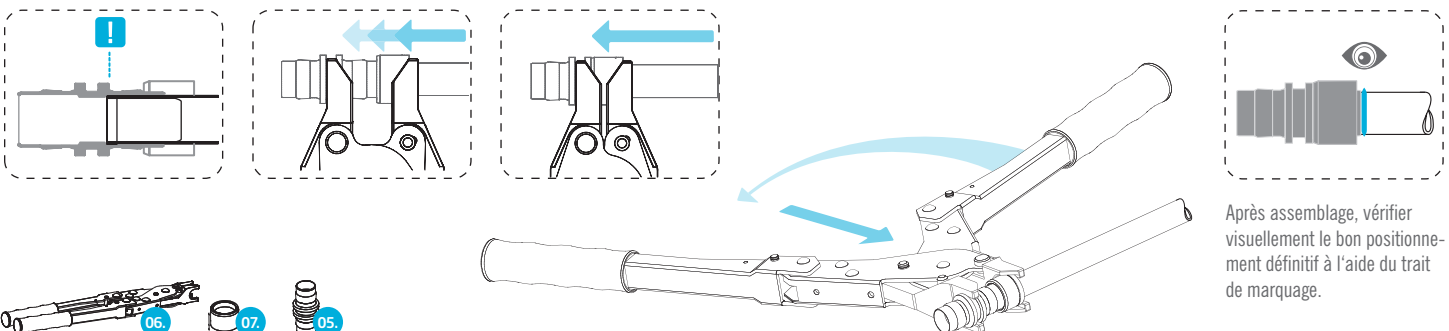
3 Sélectionner le LOKPREP approprié selon la nature du tube et à la température ambiante. Appliquer le LOKPREP (04) sur toute la circonférence de l'extrémité du tube qui sera en contact avec le manchon.



4 Insérer le manchon (05) jusqu'à la butée intérieure **!**



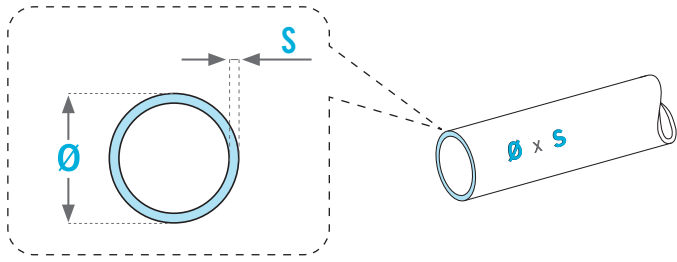
5 Placer les mâchoires de la pince d'assemblage (06) entre le centre du manchon (05) et l'extrémité de la bague (07). Effectuer l'assemblage. **!** Ne pas changer la profondeur d'insertion du tube dans le manchon. Assembler la bague LOKRING (07) jusqu'en butée du manchon (05).



Après assemblage, vérifier visuellement le bon positionnement définitif à l'aide du trait de marquage.

CHOIX DE L'INSERT DE RENFORT

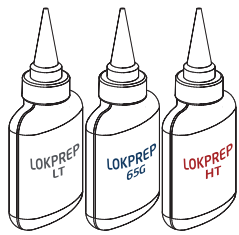
Pour le raccordement de tubes en LOKRING® série 50



Ø = Diamètre extérieur du tube S = Epaisseur du tube

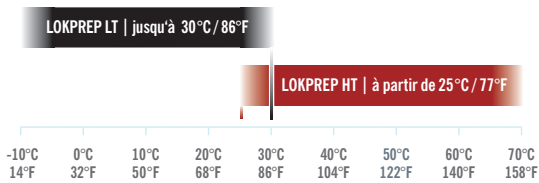
SÉLECTION DU LOKPREP

Pour le raccordement de tubes en LOKRING® série 50



- Utiliser un raccord LOKRING® AL en Aluminium et du LOKPREP 65G pour le raccordement de tubes alu/alu ou alu/cuivre. Toujours utiliser une gaine thermorétractable pour le raccordement de tube alu/cuivre afin de le protéger contre tout risque de corrosion par électrolyse.
- Utiliser un raccord LOKRING® en laiton et du LOKPREP LT ou LOKPREP HT pour le raccordement de tubes cuivre/cuivre.

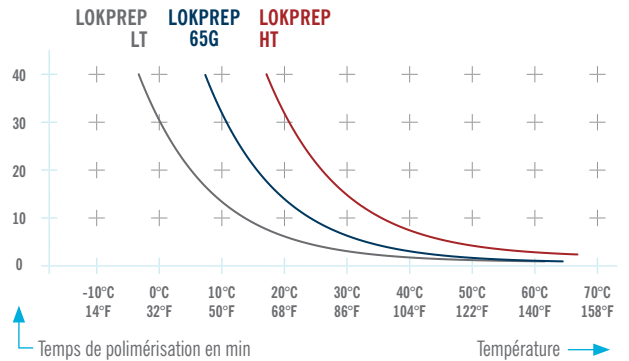
! Plage de températures convenables du LOKPREP LT et LOKPREP HT.



Nom de l'article	Insert de renfort	Epaisseur du tube en mm (S)
LOKIN	6,35 VH	Ms
Diamètre extérieur du tube (Ø)	Nature du tube	
	Ms pour laiton* ou Al pour aluminium*	

* Utiliser les inserts de renfort Ms pour les tubes en cuivre et les inserts de renfort Al pour les tubes en aluminium.

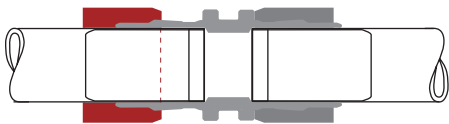
Note: Les inserts de stabilisation ne doivent pas être utilisés avec les manchons réducteurs NRA ou les raccords LR-EURO flare en inox.



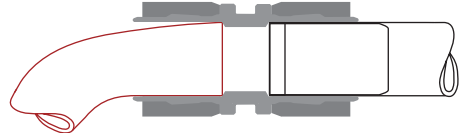
EXEMPLES D'AIDES AU MONTAGE

Pour le raccordement de tubes en LOKRING® série 50

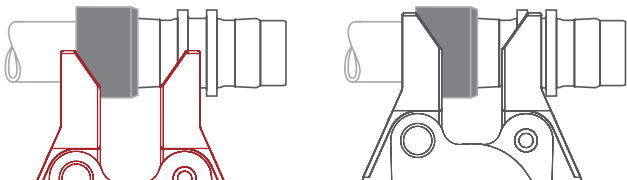
! **Mauvais:** La bague n'a pas été poussée en butée d'assemblage. **Correct:** La bague est poussée jusqu'en butée d'assemblage.



! **Mauvais:** Il manque l'insert de renfort. **Correct:** L'insert de renfort est présent.



! **Mauvais:** Les mâchoires ne sont pas correctement positionnées. **Correct:** Les mâchoires sont correctement positionnées.



! **Mauvais:** Le tube n'est pas poussé en butée dans le manchon. **Correct:** Le tube est poussé en butée dans le manchon.

